

Príloha k rozhodnutiu č. 460/10459/2023/1 a k Osvedčeniu o akreditácii č. S-329 zo dňa 29.03.2023.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Rozsah akreditácie

Názov akreditovaného subjektu: **B-mat Group, a.s.**
Horná 13, 038 61 Vrútky
Skúšobné laboratórium NDT
ČSA 5803, 036 57 Martin

Laboratórium s fixným rozsahom akreditácie

Položka	Objekt skúšky		Zavedená metóda		Ostatné špecifikácie (rozsah, neistota, účel, modifikácia/validácia, názory/interpretácie, atď.)
	Predmet / Matrica / Prostredie	Vlastnosť / Parameter / Ukazovateľ / Analyt	Princíp / Druh / Typ	Označenie	
1.	Materiály na báze železa, hliníka a iných zliatin – zvary, základné materiály	Kvalita, chyby v materiáli, nehomogenita	Skúšanie prežarovanim	EN ISO 5579 EN 12681-1 EN ISO 6520-1 EN ISO 6520-2 EN ISO 11699-1 EN ISO 11699-2 EN 25580 ASTM E446-10 EN ISO 10 675-2 EN ISO 10675-1 EN ISO 17636-1 ¹⁾ EN ISO 17636-2 ¹⁾ EN ISO 19232-1 EN ISO 19232-2 EN ISO 19232-3 EN ISO 19232-4 EN ISO 19232-5	¹⁾ Súvisiaca norma: EN 12732, čl. 7.3 Skúšky sú vykonávané v laboratóriu a na mieste u zákazníka
2.	Materiály na báze železa, hliníka – zvary, základné materiály	Kvalita, chyby v materiáli, nehomogenita	Skúšanie ultrazvukom	EN ISO 17640 ¹⁾ EN ISO 23279 EN ISO 11666 EN 01 5021 EN 10160 EN 10307 EN 10308 EN 10228-3 EN 10 228-4 EN 12680-1 EN ISO 16810	¹⁾ Súvisiaca norma: EN 12732, čl. 7.3 Skúšky sú vykonávané v laboratóriu a na mieste u zákazníka
3.	Materiály na báze železa, hliníka – zvary, základné materiály	Kvalita, chyby v materiáli, nehomogenita	Skúšanie kapilárnymi metódami	EN ISO 3452-1 EN ISO 23277 EN 1371-1 EN 1371-2 EN ISO 3452-2 EN ISO 3452-3 EN ISO 3452-4 EN ISO 3452-5 EN ISO 3452-6 EN 10228-2	Skúšky sú vykonávané v laboratóriu a na mieste u zákazníka



Príloha k rozhodnutiu č. 460/10459/2023/1 a k Osvedčeniu o akreditácii č. S-329 zo dňa 29.03.2023.

Príloha je neoddeliteľnou súčasťou
uvedeného osvedčenia

Položka	Objekt skúšky		Zavedená metóda		Ostatné špecifikácie (rozsah, neistota, účel, modifikácia/validácia, názory/interpretácie, atď.)
	Predmet / Matrica / Prostredie	Vlastnosť / Parameter / Ukazovateľ / Analyt	Princíp / Druh / Typ	Označenie	
4.	Materiály na báze železa – zvary, základné materiály	Kvalita, chyby v materiáli, nehomogenita	Skúšanie magnetickou práškovou metódou	EN ISO 9934-1 EN ISO 9934-2 EN ISO 9934-3 EN ISO 17638 ¹⁾ EN ISO 23278 EN 1369 EN 10228-1	¹⁾ Súvisiaca norma: EN 12732, čl. 7.3 Skúšky sú vykonávané v laboratóriu a na mieste u zákazníka
5.	Materiály na báze železa, hliníka – zvary, základné materiály	Kvalita, chyby v materiáli, nehomogenita	Skúšanie vizuálnou metódou	EN 13018 EN ISO 17637 ¹⁾ EN ISO 5817 EN 13927 EN 1330-10 EN ISO 17635	¹⁾ Súvisiaca norma: EN 12732, čl. 7.3 Skúšky sú vykonávané v laboratóriu a na mieste u zákazníka
6.	Technické zariadenia tlakové	Tlak	Meranie tlaku	PI_06	Skúšky sú vykonávané u zákazníka pre účely opakovanej vonkajšej kontroly podľa STN 69 0012, STN 69 0012/O1 do 2,5 MPa STN 69 0012 BNS II.5.2/2012 BNS II.5.4/2009 BNS II.5.6/2009 BNS II.3.1/2007
7.	Technické zariadenia tlakové	Teplota	Meranie teploty	PI_07	Skúšky sú vykonávané u zákazníka pre účely opakovanej vonkajšej kontroly podľa STN 69 0012, STN 69 0012/O1 do 100 °C STN 69 0012 STN 69 0012/O1 BNS II.5.2/2012 BNS II.5.4/2009 BNS II.5.6/2009 BNS II.3.1/2007
8.	Feritické materiály a plasty	Tesnosť materiálov	Skúšanie tesnosti	EN 1779 EN 1593 EN 1593/A1 EN 1518 EN 13184 EN 13184/A1 EN ISO 20485 EN ISO 20486 EN 13625	Skúšky sú vykonávané v laboratóriu a na mieste u zákazníka



Accreditation scope

Name of the accredited subject: **B-mat Group, a.s.**
Horná 13, 038 61 Vrútky
Testing laboratory NDT
ČSA 5803, 036 57 Martin

Laboratory with a fixed accreditation scope

Item	Object		Method applied		Other specification (range, uncertainty, purpose, modification/validation, opinions /interpretations, etc.)
	Object / Matrix / Environment	Property / Parameter / Indicator / Analyte	Principle / Kind / Type	Identification	
1.	Iron and aluminium based materials – welds, base materials	Quality, defects, inhomogeneity	Radiographic testing	EN ISO 5579 EN 12681-1 EN ISO 6520-1 EN ISO 6520-2 EN ISO 11699-1 EN ISO 11699-2 EN 25580 ASTM E446-10 EN ISO 10 675-2 EN ISO 10675-1 EN ISO 17636-1 ¹⁾ EN ISO 17636-2 ¹⁾ EN ISO 19232-1 EN ISO 19232-2 EN ISO 19232-3 EN ISO 19232-4 EN ISO 19232-5	¹⁾ Related standard: EN 12732, art. 7.3 The tests are performed in the laboratory and at the place specified by the customer
2.	Iron and aluminium based materials – welds, base materials	Quality, defects, inhomogeneity	Ultrasonic testing	EN ISO 17640 ¹⁾ EN ISO 23279 EN ISO 11666 EN 01 5021 EN 10160 EN 10307 EN 10308 EN 10228-3 EN 10 228-4 EN 12680-1 EN ISO 16810	¹⁾ Related standard: EN 12732, art. 7.3 The tests are performed in the laboratory and at the place specified by the customer
3.	Iron and aluminium based materials – welds, base materials	Quality, defects, inhomogeneity	Dye penetrant testing	EN ISO 3452-1 EN ISO 23277 EN 1371-1 EN 1371-2 EN ISO 3452-2 EN ISO 3452-3 EN ISO 3452-4 EN ISO 3452-5 EN ISO 3452-6 EN 10228-2	The tests are performed in the laboratory and at the place specified by the customer



Annex to the Decision No. 460/10459/2023/1 and to the Certificate of Accreditation No. S-329 dated 29.03.2023.

The Annex is an integral part of the Certificate of Accreditation

Item	Object		Method applied		Other specification (range, uncertainty, purpose, modification/validation, opinions /interpretations, etc.)
	Object / Matrix / Environment	Property / Parameter / Indicator / Analyte	Principle / Kind / Type	Identification	
4.	Iron based materials – welds, base materials	Quality, defects, inhomogeneity	Magnetic particle testing	EN ISO 9934-1 EN ISO 9934-2 EN ISO 9934-3 EN ISO 17638 ¹⁾ EN ISO 23278 EN 1369 EN 10228-1	¹⁾ Related standard: EN 12732, art. 7.3 The tests are performed in the laboratory and at the place specified by the customer
5.	Iron and aluminium based materials – welds, base materials	Quality, defects, inhomogeneity	Visual testing	EN 13018 EN ISO 17637 ¹⁾ EN ISO 5817 EN 13927 EN 1330-10 EN ISO 17635	¹⁾ Related standard: EN 12732, art. 7.3 The tests are performed in the laboratory and at the place specified by the customer
6.	Technical pressure equipment	Pressure	Pressure measuring	PI_06	The tests are performed at the customer for purposes of periodical external reviews according to STN 69 0012, STN 69 0012/O1 up to 2,5 MPa STN 69 0012 STN 69 0012/O1 BNS II.5.2/2012 BNS II.5.4/2009 BNS II.5.6/2009 BNS II.3.1/2007
7.	Technical pressure equipment	Temperature	Temperature measuring	PI_07	The tests are performed at the customer for purposes of periodical external reviews according to STN 69 0012, STN 69 0012/O1 up to 100 °C STN 69 0012 STN 69 0012/O1 BNS II.5.2/2012 BNS II.5.4/2009 BNS II.5.6/2009 BNS II.3.1/2007
8.	Ferritic and plastic materials	Material Leak testing	Leak testing	EN 1779 EN 1593 EN 1593/A1 EN 1518 EN 13184 EN 13184/A1 EN ISO 20485 EN ISO 20486 EN 13625	The tests are performed in the laboratory and at the place specified by the customer



Umfang der Akkreditierung

Bezeichnung des Zugelassenen Unternehmens: **B-mat Group, a.s.**
 Horná 13, 038 61 Vrútky
Prüflabor für NDT
 ČSA 5803, 036 57 Martin

Das Laboratorium mit festem Umfang der Akkreditierung

Artikel	Prüfobjekt		Eingeführte Prüfmethoden		Andere Spezifikationen (Umfang, Unsicherheit, Zweck, Modifikation/Validation, Ansichten/Interpretationen, usw.)
	Objekt / Matrize / Umgebung	Eigenschaft/ Parameter / Anzeiger / Analyt	Prinzip / Art / Typ	Bezeichnung	
1.	Materialien auf Basis von Eisen, Aluminium und anderen Legierungen – Schweißnähte, Grundmaterialien	Qualität, Materialfehler, Inhomogenität	Röntgenprüfung	EN ISO 5579 EN 12681-1 EN ISO 6520-1 EN ISO 6520-2 EN ISO 11699-1 EN ISO 11699-2 EN 25580 ASTM E446-10 EN ISO 10 675-2 EN ISO 10675-1 EN ISO 17636-1 ¹⁾ EN ISO 17636-2 ¹⁾ EN ISO 19232-1 EN ISO 19232-2 EN ISO 19232-3 EN ISO 19232-4 EN ISO 19232-5	¹⁾ zugehörige Norm: EN 12732, ein Artikel 7.3 Die Tests werden im Labor durchgeführt und beim Kunden vor Ort
2.	Materialien auf Basis von Eisen, Aluminium – Schweißnähte, Grundmaterialien	Qualität, Materialfehler, Inhomogenität	Ultraschallprüfung	EN ISO 17640 ¹⁾ EN ISO 23279 EN ISO 11666 EN 01 5021 EN 10160 EN 10307 EN 10308 EN 10228-3 EN 10 228-4 EN 12680-1 EN ISO 16810	¹⁾ zugehörige Norm: EN 12732, ein Artikel 7.3 Die Tests werden im Labor durchgeführt und beim Kunden vor Ort
3.	Materialien auf Basis von Eisen, Aluminium – Schweißnähte, Grundmaterialien	Qualität, Materialfehler, Inhomogenität	Prüfung durch Kapillarmethoden	EN ISO 3452-1 EN ISO 23277 EN 1371-1 EN 1371-2 EN ISO 3452-2 EN ISO 3452-3 EN ISO 3452-4 EN ISO 3452-5 EN ISO 3452-6 EN 10228-2	Die Tests werden im Labor durchgeführt und beim Kunden vor Ort



Anlage zur Anordnung Nr. 460/10459/2023/1 und Bescheinigung der Akkreditierung Nr. S-329 den 29.03.2023.

Diese Anlage bildet einen untrennbaren Bestandteil der Akkreditierungsurkunde

Artikel	Prüfobjekt		Eingeführte Prüfmethoden		Andere Spezifikationen (Umfang, Unsicherheit, Zweck, Modifikation/Validation, Ansichten/Interpretationen, usw.)
	Objekt / Matrize / Umgebung	Eigenschaft/ Parameter / Anzeiger / Analyt	Prinzip / Art / Typ	Bezeichnung	
4.	Werkstoffe auf Eisenbasis – Schweißnähte, Grundwerkstoffe	Qualität, Materialfehler, Inhomogenität	Prüfung nach Magnetpulver methode	EN ISO 9934-1 EN ISO 9934-2 EN ISO 9934-3 EN ISO 17638 ¹⁾ EN ISO 23278 EN 1369 EN 10228-1	¹⁾ zugehörige Norm: EN 12732, ein Artikel 7.3 Die Tests werden im Labor durchgeführt und beim Kunden vor Ort
5.	Werkstoffe auf Eisenbasis – Schweißnähte, Grundwerkstoffe	Qualität, Materialfehler, Inhomogenität	Prüfung durch visuelle Methode	EN 13018 EN ISO 17637 ¹⁾ EN ISO 5817 EN 13927 EN 1330-10 EN ISO 17635	¹⁾ zugehörige Norm: EN 12732, ein Artikel 7.3 Die Tests werden im Labor durchgeführt und beim Kunden vor Ort
6.	Technische Druckgeräte	Druck	Druckmessung	PI_06	Die Prüfungen werden beim Kunden zum Zwecke der wiederholten Fremdüberwachung nach STN 69 0012, STN 69 0012/O1 bis 2,5 MPa STN 69 0012 STN 69 0012/O1 BNS II.5.2/2012 BNS II.5.4/2009 BNS II.5.6/2009 BNS II.3.1/2007
7.	Technische Druckgeräte	Temperatur	Temperaturmessung	PI_07	Die Prüfungen werden beim Kunden zum Zwecke der wiederholten Fremdüberwachung nach STN 69 0012, STN 69 0012/O1 bis 100 °C STN 69 0012 STN 69 0012/O1 BNS II.5.2/2012 BNS II.5.4/2009 BNS II.5.6/2009 BNS II.3.1/2007
8.	Ferritische Materialien und Kunststoffe	Dichtheit der Materialien	Leckageprüfung	EN 1779 EN 1593 EN 1593/A1 EN 1518 EN 13184 EN 13184/A1 EN ISO 20485 EN ISO 20486 EN 13625	Die Tests werden im Labor durchgeführt und beim Kunden vor Ort

